



## TECHNISCHE DETAILS

<b>Motor</b>	3-Zylinder Yanmar Dieselmotor, wassergekühlt, 14,6 KW (19PS)
<b>Bereifung</b>	7.00-12 AS
<b>Breite</b>	920-1120 mm
<b>Höhe mit Fahrerschutzdach</b>	2160 mm
<b>Höhe am Schaufeldrehpunkt</b>	2708 mm
<b>Länge inkl. Schaufel</b>	3790 mm
<b>Wenderadius</b>	1000 mm
<b>Betriebsgewicht</b>	1610 kg
<b>Hubkraft</b>	1500 kg
<b>Kipplast gerade</b>	1100 kg
<b>Kipplast geknickt (45°)</b>	900 kg
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	0-11 km/h

## SERIENAUSSTATTUNG

**Antrieb:** hydrostatischer Fahrtrieb mit automatischer Steuerung und Multifunktionshebel, 1-stufig mit Inch-Pedal, **Feststellbremse:** Trommelbremse auf der Hinterachse wirkend, **Hydraulik:** Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung auf der Heben und Senken Funktion, Arbeitshydraulik ca. 33 ltr., 3. Steuerkreis vorne mit Zylinderfunktion (DN10), Tippfunktion und Raste bei mechanischer Ausführung, Straßensperre für Kreuzsteuerung und 3. Steuerkreis in der mechanischen Ausführung, Richtungswechsel Vor- und Rückwärts über Kippschalter im Joystick, Öl-Wasser-Kombikühler, vollhydraulische Knickpendellenkung, Hydraulikschuttschläuche, **Fahrerstand:** Motorhaube aus Stahl nach hinten kippbar, verstellbare Lenksäule mit Betriebsstundenzähler und Kraftstoffanzeige, Fahrersitz mit Sicherheitsgurt, Fahrerschutzdach und Fahrerrückhaltesystem nach aktueller Maschinenrichtlinie, **Zubehör:** 1 LED Arbeitsscheinwerfer auf Dach montiert, CE - Abnahme, Batteriehaupschalter innen, Hydraulische Verriegelung der Anbaugeräte (Thaler) über 3-Wegeahn